TRANSFERZENTRUM
PrivacyEngineering

Certificate
OF PARTICIPATION

Hiermit bestätigen wir, dass

Christian Schörken (FH Vorarlberg)

erfolgreich am Workshop

KI-Governance am Beispiel der Produktivitätsanalyse in KMUs
Am Beispiel der Produktivitätsanalyse von Mitarbeitenden wurde ein AI-Governance Konzept erarbeitet, das die Allokation von Kontrolle und Verantwortlichkeit in Unternehmen vornimmt.
Inhalte: Control-Accountability Mapping, KI-Agenten

im Rahmen der Veranstaltung KI Days 2026 am 30. September 2026 in Dornbirn teilgenommen hat.

The Privacy Engineering Team

FHV Vorarlberg University of Applied Sciences
salzburgresearch
Vorarlberg unser Land
LAND SALZBURG
Kofinanziert von der Europäischen Union

ADSKING

ZERTIFIKAT

EU AI ACT

TEILNAHMEBESCHEINIGUNG

Hiermit wird bestätigt, dass

Christian Schörken

das Modul „EU AI ACT für Unternehmerinnen“ im Rahmen des KI-Clubs durchlaufen und die bereitgestellten Inhalte eigenverantwortlich bearbeitet hat.

★ ★ ★ ★ ★

Zertifizierter
IHK Manager für
KI-Transformation
Andreas Bäuerlein

IHK Projektgesellschaft mbH Ostbrandenburg · thekey.ACADEMY

ANDREAS BÄUERLEIN

ADSKING

ZERTIFIKAT

KI - SCHULUNG (GRUNDLAGEN VON KI)

TEILNAHMEBESCHEINIGUNG

Hiermit wird bestätigt, dass

Christian Schörken

das Modul „Grundlagen von KI“ im Rahmen des KI-Clubs durchlaufen und die bereitgestellten Inhalte eigenverantwortlich bearbeitet hat.





ANDREAS BÄUERLEIN

hp-fo gmbh

Teilnahmezertifikat

Christian Schörken

hat erfolgreich teilgenommen am Seminar

Automotive Praxis Workshop (APQP, PPAP, FMEA, MSA, SPC) – Grundlagen mit Praxisbeispielen

04. Juli bis 06. Juli 2024 (2 Tage)

mit dem Inhalt

Kundenforderungen mit Praxisbeispielen
APQP-Grundlagen und Wechselwirkungen im Projekt
Control Plan mit Praxisbeispiel
PAPP / PPF Begriffe und Methodik mit Praxisbeispiel
FMEA (VDA/AIAG) Begriffe und Methodik
MSA, SPC-Begriffe und Anwendung
Normen und Zertifizierungsregeln
Core Tools Quiz

Schwändi, 06.06.2024
Kursleiter:

Hanspeter Forrer

VOLKS
HOCH
SCHULE
GÖTZIS

Kursbesuchsbestätigung

Herr

Christian Schoerken

hat in der Zeit vom

16.11.2023 bis 17.11.2023

am Kurs

Gewaltfreie Kommunikation

im Ausmaß von 16,00 Unterrichtseinheiten

teilgenommen.

Götzis, 17.11.2023

VOLKSHOCHSCHULE GÖTZIS

Mag. Dir. Stefan Fischnaller
Obmann Vorarlberger Volkshochschulen

FMEA plus AKADEMIE

Zertifikat

Christian Schörken

hat vom 12.07.2023 bis zum 14.07.2023 am Training

FMEA Methode Grundlagen 3 Tage

Kennenlernen der FMEA-Methode, Anwendung und individuelle Anforderungen in Theorie und Praxis

erfolgreich teilgenommen

Trainingsinhalte:

- Einführung in die 7-Schritte FMEA-Methodik nach Stand der Technik
- Regeln der FMEA-Methode nach den harmonisierten 7-Schritten der AIAG-VDA 2019
- Zusammenhänge der FMEA-Techniken
- Einbetten der FMEA in den Entwicklungsablauf
- Vermittlung verschiedener Hilfswerkzeuge mit praktischen Übungen
- Das Training erfolgt nach Stand der Technik und der Wissenschaft

88353 Kißlegg, den 14.07.2023

Seminarleiter: Martin Werdich

TEILNAHMEBESTÄTIGUNG

Herr Christian Schörken

geb. am 14.02.1968

hat am Seminar

Risikoanalyse in Prozessen

Kursnr. 22.108.120.02

am 01.12.2022
online

im Ausmaß von 8 Unterrichtseinheiten teilgenommen.

TÜV AUSTRIA Akademie
Wien, am 01.12.2022



Mag. (FH) Christian Bayer
Geschäftsführung

TNB-Nr. 22.108.120.02/16

TÜV AUSTRIA AKADEMIE GMBH
Deutschstraße 10, 1230 Wien, Tel: +43 (0)5 0454-8000, www.tuv-akademie.at

TÜV AUSTRIA Akademie | tuv-akademie.at | akademie@tuv.at

Risikoanalyse in Prozessen

Inhalte

- ✓ Risikobewertung und -analyse von Prozessen
- ✓ Referenzmodelle
- ✓ Risiken im Prozess
- ✓ Identifikation von Risiken und Chancen
- ✓ Verfahren mit identifizierten Risiken in einem Audit
- ✓ Identifikation von Risiken durch das Audit

Referent

Ing. Wolfgang Oberchristl, MBA - Orgatech EDV & Unternehmensberatung GmbH

TEILNAHMEBESTÄTIGUNG

Herr Christian Schörken

geb. am 14.02.1968

hat am

TÜV AUSTRIA Qualitätstag

Neuigkeiten und Erfahrungsaustausch für Kunden, Interessenten, Auditor/innen
und Zertifizierer zum Thema Qualität und Managementsysteme
Kursnr. 22.108.027.03

am 10.11.2022
online

im Ausmaß von 8 Unterrichtseinheiten teilgenommen.

TÜV AUSTRIA Akademie
Wien, am 10.11.2022



Mag. (FH) Christian Bayer
Geschäftsführung

TNB-Nr. 22.108.027.03/89

TÜV AUSTRIA AKADEMIE GMBH
Deutschstraße 10, 1230 Wien, Tel: +43 (0)5 0454-8000, www.tuv-akademie.at

TÜV AUSTRIA Akademie | tuv-akademie.at | akademie@tuv.at

TÜV AUSTRIA Qualitätstag

Inhalte

Blackout-Vorsorge in Unternehmen & welche Rolle Qualitätsmanager/innen dabei spielen
Herbert Saurugg - Internationaler Blackout- und Krisenvorsorgeexperte

Resilienz - Innere Ressourcen zur gesunden Arbeitsbewältigung
Elisabeth Reithofer - Klinische Psychologin, Gesundheits- und Arbeitspsychologin

Geschäftsführung & Qualitätsmanagement: Von der Zusammenarbeit zur Symbiose
Ingold Wilhelmer - TÜV AUSTRIA CERT GMBH

Komplexe Systeme (und Organisationen) besser verstehen und managen
Peter Klimek - Komplexitätsforscher, Medizinische Universität Wien

Daten nutzen, Qualität steigern: Analytische Werkzeuge und industrielle Praxisbeispiele
Alexander Zeppelzauer - TÜV AUSTRIA Data Intelligence GmbH

Die praktische Umsetzung eines zeitgemäßen Qualitätsmanagements bei der Borealis AG
Philipp Riesenkampff - Borealis AG

Nachhaltigkeit nachhaltig im Qualitätsmanagement verankern
Dietmar Schiefer - Management Schiefer e.U.

Teilnahmezertifikat

SPECTRO
AMETEK

Herr Christian Schörken

Speedline Aluminium-Gießerei GmbH
Illwinkel 2
A-6824 Schlins
Österreich

hat an der Online-Bedienerschulung

SPECTROLAB M12

vom 09. bis 11. August 2022 teilgenommen.

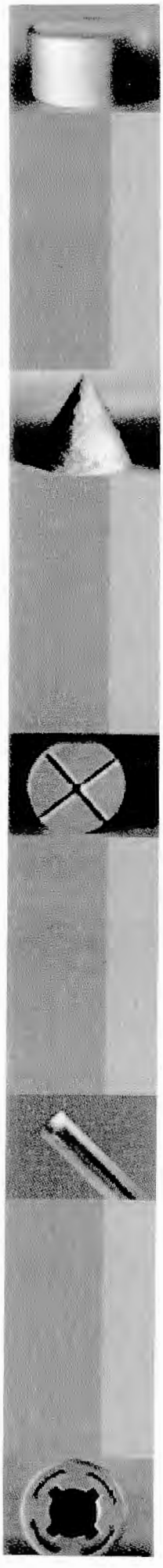


Die Schulung beinhaltete folgende Punkte:

- Grundbegriffe der Spektrometrie
- Durchführung von Analysen, Routinebedienung
- Ablauf und Beurteilung der Standardisierung
- Referenzproben- und Kontrollprobentest
- Bewertung von Analysenergebnissen
- Bearbeitung der Qualitätsdatenbank
- Wartungshinweise / Fehlermeldungen
- Probenvorbereitung

Kleve, 31.08.2022

Manuel Thiele
SPECTRO Analytical Instruments GmbH



HOESCH

Zertifikat

Herr Christian Schörken

hat erfolgreich an der Schulung

Alscan™ anwenden und prüfen

am 01. Dezember 2021

teilgenommen.

Dr. Volker Ohm
Lehrgangsleiter
Schlins, 01.12.2021

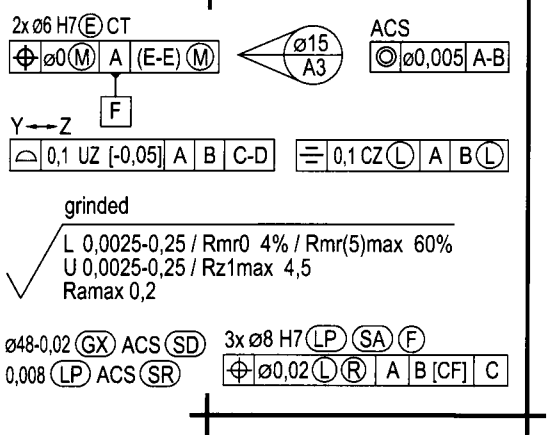
HOESCH METALLURGIE GMBH
Office:
Neue Straße 21
52382 Niederzier
GERMANY

Lars Plum
Lehrgangsleiter
Schlins, 01.12.2021

Hoesch Metallurgie GmbH
Service Center Europe for Alscan, Prefil®, PoDFA
Neue Str. 21 • 52382 Niederzier • Germany
Tel: (+49) 2421 809350 Fax: (+49) 2421 809301

Steinbeis-Beratungszentrum
Konstruktion. Werkstoffe. Normung
Leiter: Prof. Dr.-Ing. V. Läpple
E-Mail: info@toleranzen-beratung.de
Web: www.toleranzen-beratung.de

ZERTIFIKAT



für die Teilnahme am Seminar

Form- und Lagetoleranzen

bei Fa. ELB Form GmbH in Vandans

am 21.12.2016 und 22.12.2016

für

Christian Schörken

Seminarinhalte:

- GPS-Normensystem, Rechtsverbindlichkeit, Produkthaftung
- Tolerierungsgrundsätze und neue ISO 8015
- Maße, Maßtoleranzen, Winkelgrößenmaße (ISO 14405-1, -2, -3)
- Formtoleranzen: Eintragung, Interpretation und Anwendung
- Bezüge und Bezugssysteme, Bezugsbildung, neue ISO 5459
- Lagetoleranzen: Eintragung, Interpretation und Anwendung
- Profiltoleranzen und Einbindung digitaler CAD-Modelle
- Vereinfachte CAD-Zeichnungen (VDA 4953)
- Allgemeintoleranzen für Form und Lage
- Tolerierung nicht formstabiler Teile
- Praktische Anwendungen der Maß-, Form- und Lagetolerierung
- Diskussion von Teilnehmerfragen

Schorndorf 13.01.2017

Prof. Dr.-Ing. Volker Läpple
Leiter Steinbeis-Beratungszentrum

CERTIFICATE

INNEO
That's IT.

Christian Schörken

Einführung in Pro/ENGINEER Wildfire 4.0 (Teil 1)

12.11.2012 - 13.11.2012

Kursinhalte

- Einführung in Pro/ENGINEER Wildfire 4.0
- Pro/ENGINEER Konzepte
- Pro/ENGINEER Benutzeroberfläche
- Skizzierer - Geometrie erzeugen
- Tools im Skizzierer
- Bezugs- und Konstruktionselemente erzeugen
- Profile, Drehungen, Rippen erzeugen
- Viele praktische Übungen mit steigenden Anforderungen

Kursleiter / in

INNEO Solutions GmbH
Niederlassung Lindau

CERTIFICATE

INNEO
That's IT.

Christian Schörken

Einführung in Pro/ENGINEER Wildfire 4.0 (Teil 2)

14.11.2012 - 16.11.2012

Kursinhalte

- Zeichnungen erzeugen
- Regenerierungsfehler beheben
- Mit Folien arbeiten
- Direkte Konstruktionselemente erzeugen
- Arbeiten mit Modellen und Baugruppen
- Komponenten einbauen
- Mechanismus-Verbindungen erzeugen
- Konstruktionselemente duplizieren
- Eltern-Kind-Beziehungen verwalten
- Baugruppen verwalten
- Konstruktionsmodelle analysieren und prüfen
- Projekte und Übungen mit steigenden Anforderungen

Kursleiter / in

INNEO Solutions GmbH
Niederlassung Lindau

ISB **INSTITUT FÜR SPRACHKURSE UND BILDUNGSREISEN AG**

Certificate of Attendance and Improvement for

Christian Schörken

English
Pre-intermediate

This is to certify that Christian Schörken has successfully completed the course.
80 units of 60 minutes.

Level at the end of the course:

Fluency	good	Comprehension	good
Accuracy	sufficient	Effort	very good
Pronunciation	good	Attendance	90%

Schaan, 07. Dezember 2011

ISB INSTITUT FÜR SPRACHKURSE UND BILDUNGSREISEN AG

Martin Matt
ISB, Institut für Sprachkurse und Bildungsreisen

(19) Europäisches Patentamt
European Patent Office
Office européen des brevets

(11) **EP 2 361 702 A1**

(12) **EUROPÄISCHE PATENTANMELDUNG**

(43) Veröffentlichungstag:
31.08.2011 Patentblatt 2011/35

(51) Int Cl.:
B21K 5/10 *(2006.01)* ***B23B 51/02*** *(2006.01)*

(21) Anmeldenummer: **11151902.1**

(22) Anmeldetag: **24.01.2011**

(84) Benannte Vertragsstaaten:
AL AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MK MT NL NO PL PT RO RS SE SI SK SM TR
Benannte Erstreckungsstaaten:
BA ME

(30) Priorität: **22.02.2010 DE 102010002167**

(71) Anmelder: **HILTI Aktiengesellschaft**
9494 Schaan (LI)

(72) Erfinder:
- **Traxler, Thomas**
  6836, Viktorsberg (AT)
- **Domani, Günther**
  6820, Frastanz (AT)
- **Schoerken, Christian**
  9496, Balzers (LI)
- **Anschütz, Frank**
  9494, Schaan (LI)
- **Schütz, Gerhard**
  6824, Schlins (AT)
- **Weisser, Gernot**
  86343, Königsbrunn (DE)

(74) Vertreter: **Söllner, Oliver**
Hilti Aktiengesellschaft
Corporate Intellectual Property
Feldkircherstrasse 100
9494 Schaan (LI)

(54) **Herstellungsverfahren für ein Einsteckende**

(57) Ein Herstellungsverfahren für ein Einsteckende, insbesondere für ein Einsteckende eines bohrenden, meißelnden oder bohrmeißelnden Werkzeugs, beinhaltet folgende Schritten: Eine Längsnut (27) wird in eine Mantelfläche (26') eines, vorzugsweise zylindrischen, Endstücks (26) eines Rohlings (14) eingeprägt, wobei die Längsnut (27) einen offenen Endabschnitt (30) an einer Stirnfläche (29) des Endstücks (26) erhält. Die Mantelfläche (26') des Endstücks (26) wird mit einem Matrizenwerkzeug (31) umschlossen, das in die Längsnut (27) außerhalb deren offnen Endabschnitts (30) eingreift. Der offene Endabschnitt (30) wird geschlossen, indem das umschlossene Endstück (26) mittels eines Stempels (36), der auf die Stirnfläche (29) wirkt, gestaucht wird. Das segmentierte, mehrteilige Matrizenwerkzeug (31) liegt vorzugsweise an der Mantelfläche (26') des Endstücks (26) außerhalb der Längsnuten (27) bündig an.

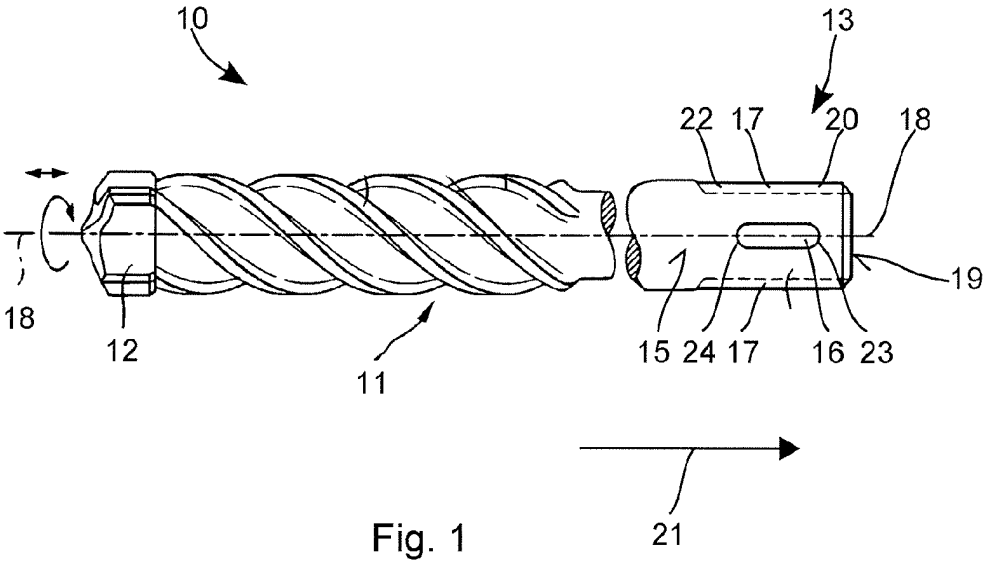


Fig. 1

EP 2 361 702 A1

US008468912B2

(12) **United States Patent**
Schuetz et al.

(10) **Patent No.: US 8,468,912 B2**
(45) **Date of Patent: Jun. 25, 2013**

(54) **PRODUCTION METHOD FOR AN INSERTION END, SUCH AS FOR A DRILLING, CHISELING OR BORING TOOL**

(75) Inventors: **Gerhard Schuetz**, Schlins (AT); **Frank Anschuetz**, Schaan (LI); **Thomas Traxler**, Viktorsberg (AT); **Guenther Domani**, Frastanz (AT); **Christian Schoerken**, Balzers (LI); **Gernot Weisser**, Koenigsbrunn (DE)

(73) Assignee: **Hilti Aktiengesellschaft**, Schaan (LI)

(*) Notice: Subject to any disclaimer, the term of this patent is extended or adjusted under 35 U.S.C. 154(b) by 273 days.

(21) Appl. No.: **12/932,210**

(22) Filed: **Feb. 18, 2011**

(65) **Prior Publication Data**

US 2011/0290079 A1 Dec. 1, 2011

(30) **Foreign Application Priority Data**

Feb. 22, 2010 (DE) 10 2010 002 167

(51) **Int. Cl.**
B21K 5/02 (2006.01)
B21K 5/04 (2006.01)

(52) **U.S. Cl.**
USPC **76/108.6**; 76/108.1; 72/354.2; 72/358

(58) **Field of Classification Search**
USPC 76/101.1, 108.1, 108.6; 72/352, 72/358, 359, 353.6, 354.2, 370.1, 370.12, 72/370.13; 408/226
See application file for complete search history.

(56) **References Cited**

U.S. PATENT DOCUMENTS

1,291,388	A *	1/1919	Bright et al.	403/266
1,607,089	A *	11/1926	Leidecker	72/64
3,504,575	A *	4/1970	Makino Masao et al.	76/108.1
3,555,935	A *	1/1971	Dorrenberg	76/108.6
3,637,225	A *	1/1972	Schmuck	279/81
4,107,949	A *	8/1978	Wanner et al.	464/167
4,389,870	A *	6/1983	Boeni et al.	72/354.2
4,943,192	A *	7/1990	Lafforgue et al.	408/226
5,028,057	A	7/1991	Wanner	279/19.3
5,076,371	A *	12/1991	Obermeier et al.	408/226
5,324,145	A *	6/1994	Kleine	408/226
5,421,682	A	6/1995	Obermeier et al.	408/226
6,601,659	B2 *	8/2003	Saitta et al.	175/323
7,628,232	B2 *	12/2009	Koch et al.	175/323
7,765,846	B2	8/2010	Stueckrad	72/339
2004/0181926	A1 *	9/2004	Dion et al.	29/434

FOREIGN PATENT DOCUMENTS

DE	80 11 289	U1	2/1982
DE	84 33 275	U1	3/1986
DE	374 50 46	C	7/1996
DE	199 15 303	A1	10/1999
DE	10 2006 041 273	A1	3/2007
EP	2 181 783	A1	5/2010

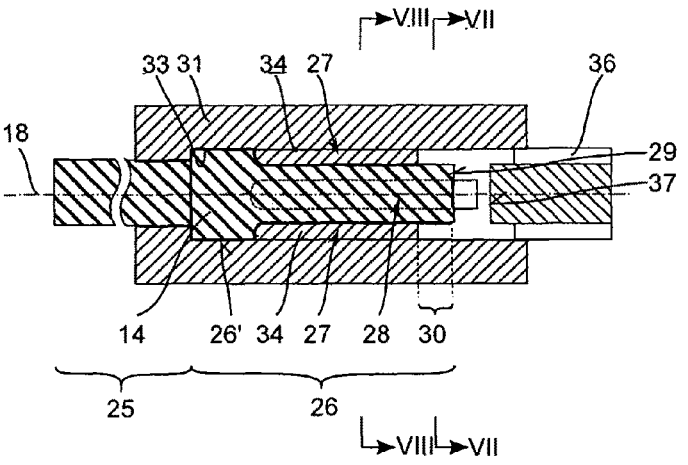
* cited by examiner

Primary Examiner — Hwei C Payer
(74) *Attorney, Agent, or Firm* — Davidson, Davidson & Kappel, LLC

(57) **ABSTRACT**

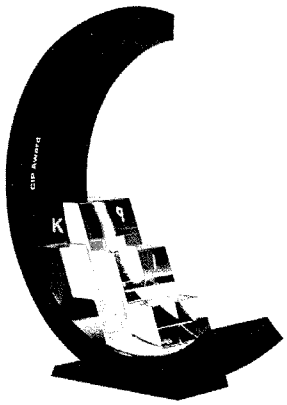
A production method for an insertion end, especially for an insertion end of a drilling, chiseling or boring tool, including the following steps: a longitudinal groove is formed in the outer surface of a preferably cylindrical end piece of a blank, whereby the longitudinal groove acquires an open end section on a front face of the end piece. The outer surface of the end piece is surrounded by a die tool that engages into the longitudinal groove outside of its open end section. The open end section is closed in that the surrounded end piece is compressed by means of a stamp acting on the front face. The segmented, multi-component die tool preferably lies flush against the outer surface of the end piece outside of the longitudinal grooves.

8 Claims, 3 Drawing Sheets



HILTI

KVP Award 2010



Wir danken

Herrn
Christian Schörken

für die Teilnahme am Wettbewerb des
KVP Awards 2010.

Der Kontinuierliche Verbesserungsprozess (KVP) ist ein wichtiger Bestandteil unseres Geschäftsmodells und unserer Unternehmenskultur.
Durch die erfolgreiche Umsetzung Ihres KVP im Team haben Sie einen wichtigen Beitrag zur Steigerung der Produktivität und langfristigen Sicherung unserer Wettbewerbsfähigkeit beigetragen.

Schaan I Januar 2011

Member of the Executive Board
Stefan Nöken

Head of Global Manufacturing
Günter Schweitzer



HILTI

Certificate
of Development

Global Training and Learning
presents this certificate to

Christian Schörken

In recognition of professional
development by successfully
completing

Mastering Impactful Communication

Schaan I 9th – 10th December 2008

Trainer
Marion Büscher

Head of Global Training and Learning
John Willox

Hilti. Outperform. Outlast.



Global Training and Learning

HILGELAND
NUTAP

WITELS ALBERT

sehwer + kopka

Zertifikat

Hiermit wird bescheinigt, dass

Herr Christian Schörken

der Firma

Tigges GmbH & Co. KG

an dem Symposium zum Thema

Prozess- und Leistungsoptimierung bei der Herstellung von Formteilen

teilgenommen hat.

Wuppertal, im Oktober 2003

Hilgeland-Nutap GmbH

SPRINT METAL Edelstahldrahtziehereien GmbH
GRUPPE USINOR

Deutsches Industrieforum für Technologie

DIF

Teilnahmezertifikat

CHRISTIAN SCHÖRKEN

hat an der nachfolgend aufgeführten Weiterbildungsveranstaltung teilgenommen. Der Inhalt der Programmfolge ist im Anhang dieses Zertifikates wiedergegeben.

Thema

WÄRMEBEHANDLUNGSVERFAHREN
für metallische Werkstoffe

Leitung: Prof. Dr.-Ing. Franz Wendl, Iserlohn

Termin/Durchführungsort

16. und 17. Oktober 2003
TREFF HANSA HOTEL
Peckhauser Straße 5
D-40822 METTMANN bei Düsseldorf

DIF

Deutsches Industrieforum für Technologie

Geschäftsführung

Dipl.-Ing. Dieter Mattigkeit

VDI Wissensforum

Teilnahmebescheinigung

Herr Christian Schörken

hat am Seminar (320407)

Schraubenverbindungen

vom 24.-26.9.2002 in Stuttgart teilgenommen.

Düsseldorf, 26.09.2002

VDI-Wissensforum GmbH

Geschäftsführer

VDI-Wissensforum GmbH · Postfach 10 11 39 · 40002 Düsseldorf

Technische Akademie Esslingen
Weiterbildungszentrum

TEILNAHMEBESTÄTIGUNG

Christian Schörken

hat an der Veranstaltung

Werkzeuge der Kaltmassivumformung

am 26. April 2002

teilgenommen.

Ostfildern, 26. April 2002

Technische Akademie Esslingen
Weiterbildungszentrum
Institut des Kontaktstudiums an den Universitäten Stuttgart und Hohenheim und an den Fachhochschulen Esslingen und Stuttgart – Hochschulen für Technik

Dr.-Ing. Michael Mettner
Direktor und wissenschaftlicher Leiter
der Technischen Akademie Esslingen

Leiter der Veranstaltung

FVW-010a/6-8/01

IDS Schmiede-Akademie

Teilnahmebestätigung

Herr Christian Schörken

hat als Mitarbeiter der Firma Thyssen Umformtechnik + Guss GmbH

am 13./14. März 2000 an einem 2-tägigen Seminar zum Thema

Zeiteinteilung
Organisation und Planung
Planungsmittel
Methoden und Techniken

teilgenommen.

Hagen, den 14. März 2000

Dieter Stoppe

Seminarleiter

Industrieverband Deutscher Schmieden e. V.
Goldene Pforte 1 D-58093 Hagen-Emst
Fon 02331 - 95 88 3 4 Fax 02331 - 95 87 34

IDS Schmiede-Akademie

Teilnahmebestätigung

Herr Christian Schörken

hat als Mitarbeiter der Firma Thyssen Umformtechnik + Guss GmbH

am 30./31. August 2000 an einem 2-tägigen Seminar zum Thema

Ziel-Vereinbarungen
von Tätigkeiten zur Ausführung
operative, strategische und Entwicklungs-Ziele
Zielvereinbarungs-Prozess im Jahreszyklus

teilgenommen.

Hagen, den 31. August 2000

Dr. Theodor L. Tutmann

Geschäftsführer IDS

INDUSTRIEVERBAND DEUTSCHER SCHMIEDEN e.V.
GOLDENE PFORTE 1 D-58093 HAGEN-EMST
TELEFON 02331 - 95 88 - 0 FAX 02331 - 510 46

IDS Schmiede-Akademie

Teilnahmebestätigung

Herr Christian Schörken

hat als Mitarbeiter der Firma Thyssen Umformtechnik + Guss GmbH

am 20./21. November 2000 an einem 2-tägigen Seminar zum Thema

Mitarbeiterführung
Information und Kommunikation
Beobachtung, Bewertung, Beeinflussung
Einstellung und Verhalten

teilgenommen.

Hagen, den 21. November 2000

Dr. Theodor L. Tutmann

Geschäftsführer IDS

INDUSTRIEVERBAND DEUTSCHER SCHMIEDEN e.V.
GOLDENE PFORTE 1 D-58093 HAGEN-EMST
TELEFON 02331 - 95 88 - 0 FAX 02331 - 510 46

BG

Verwaltungsgemeinschaft
Maschinenbau- und Metall-Berufsgenossenschaft
Hütten- und Walzwerks-Berufsgenossenschaft

BESCHEINIGUNG

Herr/Frau **Christian Schörken**
Vorname/Name

geb. 14.02.68
Geburtsdatum/Geburtsort

in Firma **Thyssen Umformtechnik GmbH**

hat vom/bis **26.01. bis 30.01.1998** an dem **36** Stunden umfassenden

Grundseminar
für mittlere technische Führungskräfte
und für Betriebsräte – Teil 1 (B 4.1)

teilgenommen.

Vermittelte Lehrinhalte siehe Rückseite

Düsseldorf **30.01.1998**

MASCHINENBAU- UND METALL-BERUFSGENOSSENSCHAFT 1

Hofmann
(Dr. Hofmann)
Der Leiter der Ausbildungs- und Schulungsabteilung

Hütten- und Walzwerks-Berufsgenossenschaft 1

Institut für Eisenhüttenkunde
der Rheinisch-Westfälischen
Technischen Hochschule Aachen
o. Prof. Dr. Winfried Dahl

D-52072 Aachen
Intzestraße 1
3. Februar 1994

B e s c h e i n i g u n g

Herr Christian Schein hat im WS 93/94 an der Vorlesung "Probleme der Betriebsführung in der Hüttenindustrie" teilgenommen. Im Rahmen dieser Vorlesung wurden folgende Themen behandelt:

1. Unternehmens- und Betriebsverfassung in der Bundesrepublik Deutschland

2. Grundlagen des Arbeitsrechts - von der Anbahnung bis zur Beendigung des Arbeitsverhältnisses -

3. Das System der Sozialversicherung in der Bundesrepublik Deutschland - Struktur, Leistungen, Kosten -

4. Arbeits- und Gesundheitsschutz in der Eisen- und Stahlindustrie - Organisation, Maßnahmen, Kosten -

5. Betriebliche Arbeitszeitpolitik
   - Rahmenbedingungen und Modelle -

6. Personalplanung, -entwicklung und Berufsbildung in Großunternehmen - Zielgruppen, Methoden, Maßnahmen, Kosten -

Dr. jur. Dr. rer. pol. Horst W. Beckers
Lehrbeauftragter

28. Juni 1994

Bescheinigung

Herr Christian Schein hat im SS 1994 an der Vorlesung "Probleme der Betriebsführung in der Hüttenindustrie" teilgenommen. Im Rahmen dieser Vorlesung wurden folgende Themen behandelt:

1. Die deutsche Betriebsverfassung
   - Betriebsrat, Jugend- und Auszubildendenvertretung, Sprecherausschuß leitende Angestellte -

2. Betriebliche Personalpolitik bei Beschäftigungsrückgang und Beschäftigungsaufbau
   - Maßnahmen, Rahmenbedingungen, Kosten -

3. Personalführung besonderer Mitarbeitergruppen
   - Alkohol- und Suchtkranke, Schwerbehinderte und Leistungsgewandelte -

4. Betriebliches Vorschlagswesen (BVW), Qualitätszirkel (QZ), Gruppenarbeit als Formen der Mitarbeiterbeteiligung und die Entwicklung zum Total Quality Management (TQM)

Dr. jur. Dr. rer. pol. Horst W. Beckers
Lehrbeauftragter der RWTH Aachen
Institut für Eisenhüttenkunde