STANZWERK
Elektrobleche stanzen und verbinden

31. Mai 2026

ARBEITSZEUGNIS

Als international anerkanntes Kompetenzzentrum im Stanzen und Verbinden von Elektro-blechen für den Motoren- und Transformatorenbau bieten wir kundenorientiert und massgeschneiderte, kundenspezifische Lösungen sowie Standardprodukte an.

Herr Christian Schörken, geboren am 14. Februar 1968, deutscher Staatsangehöriger,

war vom 1. Dezember 2023 bis am 31. Mai 2026 in unserem Unternehmen als **Complaint Manager** in der Abteilung Beanstandungen beschäftigt.

Zu seinen Hauptaufgaben gehörten im Wesentlichen:

- Eröffnung und Bearbeitung von Kundenbeanstandungen in SAP und Kundenportalen
- Treffen von Sofortmassnahmen inkl. Beauftragung externer Aussortierfirmen (Erstellung derer Anweisungen)
- Administrative Abarbeitung von Kundenbeanstandungen mittels 8-D Systematik nach IATF 16949 und VDA-Richtlinien
- Führung von Ursachenanalyse- und Lösungsfindungsmeetings (methodischer Moderator mittels Ishikawa und 5Why) mit den entsprechenden internen und externen Verursachern (Abteilungen/Lieferanten)
- Regelmeetings mit Hauptkunden in Deutsch und Englisch
- Stellvertretung des Leiters Beanstandungen

Wir kennen Herrn Schörken als einen kompetenten, durchsetzungsstarken und selbständig arbeitenden Mitarbeitenden, welcher die ihm übertragenen Aufgaben mit sehr guten Ergebnissen erledigte. Seine gute Auffassungsgabe sowie seine Berufs- und Fachkenntnisse erlaubten ihm, die notwendigen Prioritäten richtig zu setzen. Seine Ausdauer und seine strukturierte Arbeitsweise wurden sehr geschätzt. Neue Herausforderungen ging er proaktiv und sachlich an, und er arbeitete sich motiviert in neue Gebiete ein.

Das Verhalten von Herrn Schörken gegenüber Vorgesetzten und Mitarbeitenden war jederzeit freundlich und korrekt. Er wurde sowohl als Stellvertreter als auch als Mitarbeitender im Team geschätzt. Seine gute Kommunikationsfähigkeit ermöglichte auf allen Stufen eine konstruktive und kollegiale Zusammenarbeit.

Aus wirtschaftlichen Gründen sind wir gezwungen, unsere betrieblichen Strukturen anzupassen und daher auch Herrn Schörkens Vertrag aufzulösen. Wir bedauern dies sehr, bedanken uns für die ausgezeichnete Mitarbeit und wünschen ihm für die Zukunft alles Gute und viel Erfolg.

STANZWERK AG

Peter Preisig
Leiter Beanstandungen

Simon Grossenbacher
Personalwesen

Die Firma STANZWERK AG bekennt sich zu uncodierten Zeugnisaussagen

Stanzwerk AG
Quellmattstrasse 75

Postfach
CH-5035 Unterentfelden

T +41 62 737 56 56
F +41 62 737 57 57

stanzwerk@stanzwerk.com
www.stanzwerk.com

SPEEDLINE ALUMINIUM

Speedline Aluminium
Gießerei GmbH
Illwinkel 2
AT-6824 Schlins
Tel. +43 (0)5524-22224-0
Fax +43(0)5524-22224-214

Herr
Dipl.-Ing. Christian Schörken
Tafernstraße 9
6800 Feldkirch

Schlins, 30. November 2023

Dienstzeugnis

Die Firma Speedline Aluminium Gießerei gilt als eines der modernsten und effizientesten Aluminium-Umschmelzwerke in Europa. Aus recyceltem Aluminium werden Pressbolzen in acht Meter Länge hergestellt.

Herr Christian Schörken, geboren am 14. Februar 1968, war vom 15. September 2021 bis 30. November 2023 als Qualitätsleiter in unser Unternehmen tätig.

Das Aufgabengebiet von Herrn Schörken umfasste unter anderem:

- Führung, Organisation und Weiterentwicklung der Qualitätsabteilung
- Weiterentwicklung des integrierte Managementsystem (EN ISO 9001/140001/45001/50001)
- Sicherstellung der Produktqualität durch Qualitätskontrolle und Produktaudits
- Durchführung von Projekten im Bereich QM u.a. Optimierung von Betriebsabläufen, Integrierung Produktfehlererfassung
- Implementierung der Kundenvorgaben in den Fertigungsprozess mit anschließender Erstmusterprüfung
- Vorbereitung und Begleitung von externen Audits (Kundenaudits, IMS-Audit und ASI-Audit)
- Durchführung interner Audits
- Einteilung der Arbeitsaufgaben seiner Mitarbeiter
- Aufbereitung der Kennzahlen mit monatlichem Bericht
- Erstellen von 8D-Reports und Bearbeitung von Reklamationen

Herr Schörken war Qualitätsmanagementbeauftragter und Umweltmanagementbeauftragter in unserem Unternehmen.

Im Rahmen seiner Tätigkeit zeichnet sich Herr Schörken durch Engagement und Zuverlässigkeit aus. Er erledigt seine Aufgaben mit großer Zuverlässigkeit und zeigt hohen Arbeitseinsatz.

SPEEDLINE ALUMINIUM

Wir möchten uns für die gute Zusammenarbeit bedanken und wünschen Herrn Schörken für seinen weiteren beruflichen und privaten Lebensweg alles Gute und viel Erfolg.

Mit freundlichen Grüßen

Dr. Gerhard Anger
Geschäftsführer

Stefan Schrottenbaum
Bereichsleiter

Mubea
precision steel tubes

Arbeitszeugnis

Herr Christian Schörken, geboren am 14. Februar 1968, deutscher Staatsangehöriger, war vom 1. Juli 2017 bis am 25. November 2020 bei der Mubea Präzisionsstahlrohr AG als Projektleiter Prozess- und Produktengineering IC und ab 01. Juli 2019 als Complaint Manager tätig.

Folgende Aufgaben gehörten zu seinen Haupttätigkeiten:

Projektleiter Prozess- und Produktengineering IC

- Erstellen von Auslegungen in Zusammenarbeit mit den IC-Kundenentwicklungsteams (Lead bei TDT-Projekten)
- Durchführen von Machbarkeitsanalysen und Erarbeitung der Grundlagen für die Kalkulation
- Umsetzung von Aktivitäten und Durchführung spezieller Bemusterungen mit Planung, Auswertung und Massnahmenableitung
- Führen des Reklamationsteams bei IC Reklamationen
- Bearbeiten von Prozessthemen an den Anlagen

Complaint Manager

- Ansprechpartner Qualität für unsere Kunden «Intercompany» in Reklamationsfällen
- Systematische Abarbeitung von Kunden-, Lieferanten- und Kooperationsreklamationen in enger Zusammenarbeit mit den Fachbereichen
- Durchführen von Fehler- und Ursachenanalysen
- Erstellen der erforderlichen Dokumentationen (8D, Ishikawa, Pareto)
- Erstellen von Präsentationen in Bezug auf Reklamationen
- Bereichsübergreifende Massnahmenerstellung und Verfolgung

Wir kannten Herrn Schörken als einen sorgfältigen, verantwortungsbewussten und engagierten Mitarbeitenden, der aufgeschlossen war für Neues und eigene Ideen und Vorschläge einbrachte. Herr Schörken arbeitete strukturiert, handelte durchdacht und hinterfragte konstruktiv Abläufe und Prozesse. Er erledigte seine Aufgaben selbständig und zuverlässig und erbrachte sowohl in quantitativer wie auch in qualitativer Hinsicht gute Leistungen.

Wir schätzten Herrn Schörken als einen terminbewussten, teamfähigen und sehr kooperativen Mitarbeitenden, der seine Unterstützung dem Team anbot. Sein natürliches und offenes Auftreten, sein korrektes Verhalten, sowie seine sympathische, hilfsbereite und freundliche Wesensart wurden von Vorgesetzten und Mitarbeitenden gleichermassen geschätzt.

Mubea Präzisionsstahlrohr AG
Industriestrasse 24 · CH-9320 Arbon
Telefon +41 71 447 91 91
info@mubea.com

Mubea
precision steel tubes

Herr Schörken verlässt unser Unternehmen aus wirtschaftlichen Gründen per 25. November 2020. Wir danken ihm bei dieser Gelegenheit für die geleistete Arbeit und wünschen Herrn Schörken für die berufliche und private Zukunft alles Gute.

Arbon, 25. November 2020

Mubea Präzisionsstahlrohr AG

Carlos Kunz
Leiter QHSE

Brigitta Knickenberg
Head of HR Southern Europe

Mubea Präzisionsstahlrohr AG
Industriestrasse 24 · CH-9320 Arbon
Telefon +41 71 447 91 91
info@mubea.com

FORM

DIENSTZEUGNIS

Herr Dipl.-Ing. Christian Schörken, geboren am 14.02.1968, wohnhaft in 6800 Feldkirch, Tafernstraße 19, war vom 27.07.2015 bis zum 30.06.2017 als Konstrukteur in der Entwicklungsabteilung unseres Unternehmens tätig.

Die ELB-Form GmbH ist ein Tochterunternehmen der Erne Fittings GmbH mit Sitz in Schlins. Das Unternehmen stellt komplexe Komponenten und darauf aufbauende Baugruppen aus Aluminium und Stahl her. Im Mittelpunkt des Interesses steht prozessseitig das Innen-Hochdruck-Umformverfahren (IHU), kundenseitig die Automobilindustrie.

Das Aufgabengebiet von Herrn Schörken umfasste im wesentlichen folgende Tätigkeiten:

- Konzeption, Konstruktion, Vergabe und Terminverfolgung von produkt- und prozessspezifischen Sondermaschinen, Lehren, Vorrichtungen und Werkzeugen
- Unterstützung von Projektleitern durch Mitwirkung bei der Bearbeitung von Entwicklungsaufträgen
- Aufbereitung von Kundenzeichnungen zur Anfragebearbeitung und Angebotsabgabe
- Erstellung von Angebotsmodellen und -zeichnungen (Catia V5)
- Erstellung von Produktmodellen und -zeichnungen
- Planung, Konstruktion, Vergabe und Terminverfolgung bei Prototypenaufträgen
- Bearbeitung von Teilaufgaben im Zuge der Projektabwicklung in Abstimmung mit dem jeweiligen Projektleiter (zB.: Prototypenbau, Verbesserungsmaßnahmen, etc.)

Wir haben Herrn Schörken in der Zeit unserer Zusammenarbeit als zielstrebigen und selbständig arbeitenden Mitarbeiter kennen und schätzen gelernt. Sein Verhalten gegenüber Mitarbeitern und Vorgesetzten war stets vorbildlich. Alle ihm anvertrauten Aufgaben erledigte er stets zu unserer vollen Zufriedenheit.

Herr Schörken hat das Unternehmen auf eigenen Wunsch hin verlassen. Wir wünschen Ihm weiterhin viel Erfolg und alles Gute.

Vandans, am 29.03.2018

FORM
ELB-Form GmbH
Riederstraße 12, A-6773 Vandans
Telefon: +43/5556-901-0
Telefax: +43/5556-901-7800
www.formgroup.eu

Ing. Michael Thoma
Leitung Einkauf, Vertrieb u. Entwicklung

Wolfgang Krenn
HR-Manager

SFS services AG, Shared Service Center HR
Rosenbergsaustrasse 8, CH-9435 Heerbrugg
www.sfs.biz

Arbeitszeugnis

Wir bestätigen, dass Herr **Christian Schörken**, geboren am 14. Februar 1968, von Deutschland, vom 1. März 2015 bis 31. Mai 2015 in unserem Unternehmen angestellt war.

Die SFS Group ist ein weltweit führendes Unternehmen für Präzisionsformteile, mechanische Befestigungssysteme und Baugruppen mit Hauptsitz in Heerbrugg (Schweiz). Basierend auf unseren Kerntechnologien beliefern wir verschiedene Absatzmärkte, unter anderem die Automobil-, Bau-, Beschläge-, Elektro-, Elektronik- und Luftfahrtindustrie sowie die Medizinaltechnik. Neben der Entwicklung, Fertigung und dem Vertrieb von Produkten unter den Marken SFS intec, GESIPA und Unisteel umfasst SFS auch Handels- und Logistikaktivitäten unter der Marke SFS unimarket. Wir sind in Europa, Nordamerika und Asien mit über 70 Vertriebs- und Produktionsstandorten vertreten und beschäftigen weltweit rund 8500 Mitarbeitende.

Herr Schörken wurde in der SFS intec AG am Standort Heerbrugg im Technischen Büro angestellt. Als Dipl. Ing. war er für folgende Tätigkeiten verantwortlich:

- Einarbeit ins CATIA CAD Zeichnungsprogramm sowie in die Forge Simulationssoftware

Wir lernten Herrn Schörken als exakten und gewissenhaften Mitarbeiter kennen, der seine Aufgaben strukturiert und systematisch erledigte. Er verfügt über ein logisches Denkvermögen, erfasste rasch und arbeitete pflichtbewusst.

Christian Schörken zeichnete sich in seiner Aufgabe durch ein hervorragendes, jederzeit verfügbares Fachwissen im Bereich der Simulationssoftware und der Kaltumformung aus, welches ihm ermöglichte, selbst schwierige Aufgaben zu lösen.

Sein Verhalten gegenüber Kunden, Führungsverantwortlichen und Arbeitskollegen war höflich und ruhig.

Herr Schörken verliess uns innerhalb der Probezeit. Für die geleisteten Arbeiten bedanken wir uns und wünschen ihm alles Gute für seinen weiteren Berufs- und Lebensweg.

Heerbrugg, 9. Juni 2015 / isu

SFS intec AG
Technisches Büro

Michael Kaufmann
Teamleiter Technisches Büro

SFS services AG
Shared Service Center HR

Hans Zäch
Head of Human Resources Management

ThyssenKrupp Presta Steering

ThyssenKrupp

Arbeitszeugnis

Herr Christian Schörken, geboren am 14. Februar 1968, war vom 1. August 2012 bis 28. Februar 2015 als Technischer Projektleiter in unserem Unternehmen tätig.

ThyssenKrupp Presta ist eine global tätige Unternehmensgruppe, deren Produktspektrum von der Fertigung von fliessgepressten Bauteilen bis zu Lenksystemen mit eigenständiger Produkttechnologie reicht.

Das Aufgabengebiet von Herrn Schörken als Technischer Projektleiter von fliessgepressten Bauteilen umfasste im Wesentlichen folgende Tätigkeiten:

- Aufgaben und Mitarbeit gemäss Entwicklungsablauf- fliessgepressten Bauteilen
- Umsetzung von geforderten Arbeits- und Verfahrensanweisungen
- Mitarbeit bei Erstellung und Sicherstellung der Umsetzung von Produkt- und systemrelevanten Qualitätsanweisungen
- Umsetzung von gültigen Automobilvorschriften (z.B. ISO TS-16949)
- Fachliche Mitarbeiterführung des zugewiesenen Mitarbeiters CAD/Konstruktion
- Umsetzung der Termin- und Kosteneinhaltung der Produkte seiner Projekte
- Erarbeitung, Umsetzung und Sicherstellung von definierten Projekten

Herr Schörken war initiativ und arbeitete mit Freude und Engagement in seinem Aufgabenbereich. Mit Entwicklungen im Berufsumfeld setzte er sich auseinander und war mit den aktuellen Standards vertraut. Mit Veränderungen im Unternehmen setzte er sich konstruktiv auseinander. Veränderten Situationen konnte er sich leicht anpassen und reagierte unter belastenden Umständen oder in schwierigen Situationen mit Gelassenheit und Umsicht. Er vertrat eigene Standpunkte verständlich und konnte sich durchsetzen. Die Auswirkungen und Folgen seiner Handlungen schätzte er realistisch ein und wägte Chancen wie auch Risiken sorgfältig ab. Entscheidungen traf er selbstständig und mit viel Sachkenntnis. Seine Aufgaben und Projekte waren stets gut vorbereitet, sinnvoll geordnet und gut geplant. Die internen Qualitätsnormen hielt er ausnahmslos ein, wandte diese richtig an und machte andere darauf aufmerksam.

Herr Schörken verfügte über ein fundiertes Fachwissen und eine umfangreiche Erfahrung in seinem Aufgabengebiet, vereinzelt auch in angrenzenden Fachbereichen. Er setzte erworbenes Wissen in die Praxis um und fand sich in neuen Aufgabenstellungen zurecht.

Herr Schörken leitete wichtige Informationen rechtzeitig weiter und bezog Vorgesetzte bei Bedarf mit ein. Er verfügte über eine adressatengerechte mündliche und schriftliche Ausdrucksfähigkeit. Seine Meinung äusserte er offen und konstruktiv, Hinweise anderer bezog er in sein Handeln mit ein. Die Anliegen und Bedürfnisse der Kunden nahm er ernst und achtete auf eine kompetente Beratung sowie Ausführung der Aufträge. Er war teamfähig, vertrat eigene Ideen verständlich und nahm an Fachdiskussionen teil. Wir erlebten Herrn Schörken als einen wertvollen Mitarbeiter, der sich in anerkennenswerter Weise seiner Aufgabe und dem Unternehmen verpflichtet fühlte.

Herr Schörken verlässt unser Unternehmen am 28. Februar 2015 auf eigenen Wunsch. Wir danken ihm für seine Mitarbeit und wünschen ihm für die Zukunft alles Gute.

ThyssenKrupp Presta AG

Eschen, 28. Februar 2015

Rinaldo Büchel
Gruppenleiter Entwicklung

Hansjuerg Castelberg
Bereichspersonalleiter

ThyssenKrupp Presta Aktiengesellschaft
FL-9492 Eschen
Telefon: +423 377 22 44, Telefax: +423 377 22 45
Öffentlichkeitsregister Vaduz FL-0001.002.549-5

Zeugnis

Name und Vorname:	**Schörken Christian**
geboren am:	**14. Februar 1968**
Anstellungsdauer:	**01. April 2007 bis 31. Juli 2012**

Herr Christian Schörken trat am 01. April 2007 als 'Werkzeugkonstrukteur' in die Abteilung 'Engineering' im Werk in unser Unternehmen ein.

Im Rahmen seines vielseitigen und verantwortungsvollen Tätigkeitsgebiets führte Herr Schörken folgende Aufgaben durch:

- Entwicklung, Konzeption und Konstruktion von Umformwerkzeugen für die Bohrer- und Metalldübelfertigung
- Wahrnehmung von Projektleitungsfunktionen sowie der Kommunikation zu den Partnern
- Werkzeugseitige Koordination des Serienstarts von Neuprodukten
- Durchführen von konstruktiven Tätigkeiten mittels UG/NX 7.5, dies beinhaltet die Erstellung von Konstruktionsentwürfen, Ausarbeitung von Detailzeichnungen und sonstiger Dokumentationen zur Herstellung von Werkzeugen
- Vergabe und Koordination von Konstruktionstätigkeiten an Externe und Erstellung der dafür notwendigen Anforderungsunterlagen und Pflichtenhefte
- Durchführung von Prinzipversuchen zur Lösungsfindung
- Fertigungstechnologische Beratung der Produktentwicklungsabteilungen
- Koordination und Durchführung von Inbetriebnahmen und Abnahmen der Werkzeuge
- Betreuung der Serienproduktion von Segment-, Schraubanker sowie Bohrerrohlingen

Herr Schörken verfügte über ein solides Fachwissen in seinem Arbeitsbereich und über eine grosse Berufserfahrung. Seine Fachkenntnisse hielt er auf dem neuesten Stand. Ebenso setzte Herr Schörken seine Kenntnisse auch in anspruchsvollen Aufgaben erfolgreich in die Praxis um.

Dank seiner guten organisatorischen Fähigkeiten bearbeitete Herr Schörken selbst komplexe Arbeitsprozesse mit Erfolg. Er erkannte Probleme in seinem Verantwortungsbereich und lieferte einen wesentlichen Beitrag zu deren Lösung. Dabei achtete er auf eine gründliche und seriöse Beratung und Ausführung seiner Aufträge. Seine kreativen Ideen und wertvollen Anregungen waren für uns sehr hilfreich. Die Qualität seiner Arbeit erfüllte hohe Ansprüche.

Selbst bei grössten Anforderungen erbrachte Herr Schörken eine gute Leistung und arbeitete gleichmässig und ausdauernd. Er setzte sich für sein Aufgabengebiet ein und erledigte seine Arbeiten sehr gewissenhaft. Herr Schörken war pflichtbewusst und zuverlässig. Bei seinen Tätigkeiten arbeitete er im Rahmen seiner Befugnisse selbständig und war jederzeit flexibel genug sich veränderten Situationen anzupassen.

Hilti Aktiengesellschaft
9494 Schaan
Liechtenstein

Feldkircherstrasse 100 I Postfach 333
T +423-234 2111 I **F** +423-234 2965
www.hilti.com

Rechtsform: Aktiengesellschaft I Sitz: 9494 Schaan
ÖR-Nr.: FL-1.011.557-0 I MWST-Nr.: 50 555

Eigene Ideen konnte Herr Schörken anschaulich präsentieren und diese in Fachdiskussionen verständlich darlegen. Begründeter Kritik und anderen Meinungen begegnete er offen und flexibel. Mit seiner aufgeschlossenen, freundlichen und hilfsbereiten Art meisterte er auch ungewohnte Situationen routiniert. Sein Verhalten gegenüber Vorgesetzten, Kollegen und Geschäftspartnern war jederzeit höflich und korrekt.

Wir haben ihn als einen zuverlässigen Mitarbeiter schätzen gelernt, der sich für die betrieblichen Interessen einsetzte und sich mit den Werten des Unternehmens identifizierte.

Herr Christian Schörken verlässt unser Unternehmen per 31. Juli 2012 auf eigenen Wunsch. Wir danken ihm für seine wertvolle Mitarbeit und wünschen ihm für seinen weiteren Berufs- und Lebensweg alles Gute.

Schaan, 18. Dezember 2012
Hilti Aktiengesellschaft

Philipp Makrutzki
Area Manager

Markus Tichy
Human Resources Manager

Zwischenzeugnis

Name und Vorname:	**Schörken Christian**
geboren am:	**14. Februar 1968**
Anstellungsdauer:	**Seit 1. April 2007**

Herr Schörken ist seit 1. April 2007 in unserem Unternehmen als Werkzeugkonstrukteur für die Kaltmassivumformung tätig.

Zu seinem Verantwortungsbereich zählen insbesondere folgende Aufgaben:

- Entwickeln von Konzepten von der Analyse bis zum Entscheidungsantrag
- Wahrnehmen der Projektleitung, zwecks Kosteneinhaltung und Kommunikation zu den internen Kunden
- Durchführen von konstruktiven Tätigkeiten mittels UG/NX5, das heisst:
  - Erstellen von Konstruktionsentwürfen und Ausarbeitung der Detailzeichnungen inklusive sonstiger zugehöriger Dokumentation, um die technischen Voraussetzungen zur Herstellung zu schaffen
  - Durchführung von Prinzipversuchen zur Lösungsfindung
  - Koordination und Vergabe der Konstruktion und Steuerung an Externe bei Kapazitätsengpässen. Erstellen der notwendigen Anforderungsunterlagen und Pflichtenhefte dafür.
- Unterstützung der Planung/Beschaffung und Fertigung bezüglich optimaler Herstellbarkeit
- Koordination und Durchführung der Inbetriebnahmen und Abnahmen

Herr Schörken verfügt über umfassende und vielseitige Fachkenntnisse im Bereich der Kaltmassivumformung, sowie über eine grosse Berufserfahrung. Seine Fachkenntnisse hält er stets auf dem neusten Stand. Herr Schörken setzt seine Kenntnisse auch in anspruchsvollen Aufgaben mit Erfolg in die Praxis um.

Dank seiner guten organisatorischen Fähigkeiten lenkt Herr Schörken selbst komplexe Arbeitsprozesse mit Erfolg. Er erkennt Probleme in seinem Verantwortungsbereich und liefert einen wesentlichen Beitrag zu deren Lösung. Dabei achtet er auf eine gründliche und seriöse Beratung und Ausführung der Aufträge. Seine ausgezeichneten Ideen und wertvollen Anregungen sind für uns sehr hilfreich. Die Qualität seiner Arbeit erfüllt hohe Ansprüche.

Hilti Aktiengesellschaft
9494 Schaan
Liechtenstein

Feldkircherstrasse 100 I Postfach 333
T +423-234 2111 I **F** +423-234 2965
www.hilti.com

Rechtsform: Aktiengesellschaft I Sitz: 9494 Schaan
ÖR-Nr.: FL-1.011.557-0 I MWST-Nr.: 50 555

Während seiner Beschäftigung in unserem Unternehmen ist Herr Schörken oft bereit, auch zusätzlich anfallende Arbeiten zu übernehmen. Er zeigt Einsatzbereitschaft und Initiative. Herr Schörken ist verantwortungs- und pflichtbewusst und erweist sich als verlässlich und vertrauenswürdig. Entscheidungen trifft er besonnen sowie bestimmt und übernimmt dafür die Verantwortung. Er stellt sich leicht auf neue Situationen ein.

Herr Schörken bezieht Vorgesetzte in schwierigen Situationen mit ein. Im Team liefert er nützliche Beiträge und gliedert sich harmonisch in die Gruppe ein. Er ist anderen gegenüber aufgeschlossen und freundlich und meistert auch kritische Situationen ruhig und mit viel Feingefühl. Aufgrund seiner umgänglichen und hilfsbereiten Art wird er bei Vorgesetzten und Kollegen, wie auch bei Kunden geschätzt und anerkannt.

Wir haben Herrn Schörken als eine Persönlichkeit schätzengelernt, die sich in anerkennenswerter Weise für die betrieblichen Interessen einsetzt und sich mit der Unternehmenskultur identifiziert.

Dieses Zwischenzeugnis wird auf Wunsch von Herr Schörken infolge eines Vorgesetztenwechsels erstellt. Er befindet sich in einem ungekündigten Arbeitsverhältnis. Wir danken ihm an dieser Stelle für seine wertvolle Mitarbeit.

Schaan, 15. Juli 2008
Hilti Aktiengesellschaft

Romed Staggl
Leiter Werkzeugtechnik

Edi Oehri
Human Resources Manager

TIGGES®

Verbindungstechnik

Zeugnis

Herr Dipl.-Ing. Christian Schörken, geboren am 14.02.1968, trat am 01.04.2002 als Konstrukteur und Werkstofftechniker in unser Unternehmen ein. Diese Position war der Geschäftsleitung unterstellt.

Herr Schörken gehörte zu dem Kreis der Mitarbeiter unseres Unternehmens, denen Aufgaben übertragen werden, die ein besonders hohes Maß an Verantwortungsbereitschaft und persönlichen Einsatz erfordern.

Die Aufgabe von Herrn Schörken war es, durch die Mitgestaltung von Verbindungselementen und die Entwicklung von Stadienfolgen sowie das Konstruieren von Umformwerkzeugen für das jeweilige Fertigungsverfahren ein Optimum an Produktivität und Ausstoß zu erreichen.

Zu seinem Aufgabengebiet gehörten auch die Machbarkeitsprüfung und Kalkulation von Kaltumform-, Schmiede- und Drehteilen, technische Beratung der Kunden, Gespräche mit Lieferanten sowie die technische Betreuung an den Kaltumformmaschinen. Zusätzlich war Herr Schörken Anlaufpunkt für technische Rückfragen im Bereich Werkstoffkunde und für Rückfragen aus dem Verkauf.

Herr Schörken bewältigte die ihm übertragenen Aufgaben selbstständig und stets zu unserer vollsten Zufriedenheit.

Sein persönliches Verhalten gegenüber der Geschäftsleitung, Mitarbeitern, Kunden und Lieferanten war jederzeit einwandfrei.

Herr Schörken verlässt unser Unternehmen zum 31.03.2007 auf eigenen Wunsch. Wir bedauern sein Ausscheiden, bedanken uns für die stets gute Zusammenarbeit und wünschen ihm für seine berufliche Zukunft weiterhin viel Erfolg.

TIGGES GmbH & Co. KG

Jens Tigges

Wuppertal, den 30.03.2007

Kohlfurther Brücke 29
D-42349 Wuppertal
Postfach 12 04 85
D-42334 Wuppertal
Ust.-Id.-Nr. DE 121105810

Telefon (02 02) 4 79 81-0
Telefax (02 02) 47 05 13 *Verkauf*
(02 02) 47 00 13 *Verkauf*
(02 02) 47 79 18 *Einkauf*
E-Mail: info@tigges-fasteners.com
Internet: www.tigges-fasteners.com

Bankverbindungen:
Deutsche Bank AG, Wuppertal
Konto: 093 0719 BLZ 330 700 90
Postbank Köln
Konto: 216 49-509 BLZ 370 100 50

Sitz der Kommanditgesellschaft ist Wuppertal.
Registergericht Wuppertal, HR A 11203.
Persönlich haftender Gesellschafter: Tigges Verwaltungs GmbH,
Registergericht Wuppertal, HR B 4589
Geschäftsführer der GmbH: Gerd Tigges, Jens Tigges, Jörg Tigges

Ein Unternehmen
von ThyssenKrupp
Automotive

Thyssen Umformtechnik + Guss

Werk Remscheid

ThyssenKrupp

Remscheid, 28.03.2002

ZEUGNIS

Herr Dipl.-Ing. Christian Schörken, geboren am 14.02.1968, trat am 22. September 1997 als Technischer Angestellter in der Wärmebehandlung unseres Produktbereiches Bearbeitete Kurbelwellen in unsere Dienste.

Nach entsprechender Einarbeitung konnte Herrn Schörken die Leitung der Wärmebehandlung übertragen werden. Hier übernahm er Personalverantwortung für 14 Mitarbeiter, darunter 2 Gruppenleiter. Sein Aufgabengebiet umfasste neben der Führung der Mitarbeiter die Organisation und Überwachung des betrieblichen Ablaufes hinsichtlich technischer, qualitativer und logistischer Ausrichtung - Oberflächenschleifen, Härten, Anlassen, Entspannen, Sägen und Brinellieren von Kurbelwellen, Statistische Prozessführung, d.h. Überwachung der erreichten mechanischen Festigkeitswerte sowie Vergleich dieser mit den Analysewerten des Kurbelwellenmaterials und mit den gefahrenen Vergütungsparametern. Herr Schörken leitete den Betrieb selbständig und umsatzbewusst.

Darüber hinaus führte Herr Schörken folgende Projekte erfolgreich durch:

- *Einholung von Angeboten für einen Großraumhärteofen, für neue und gebrauchte Brinellhärteprüfgeräte, neue Brinell-Lupen, für modernes, schnelleres und umweltfreundlicheres Abschreckhärteöl (bei Durchführung von Untersuchungen an Kurbelwellen), für einen neuen Hängeschleifbock und verschiedene Sorten Schleifbänder;*

- *Organisation der zwischenzeitlichen Auslagerung der Vergütung mit über 100 Kurbelwellen. Hierfür wurden von Herrn Schörken im Vorfeld Untersuchungen vor Ort bei den Firmen Dirostahl und Fischer in verschiedenen Abschreckmedien, auch Ferroquench 2000 durchgeführt.*

Mit Wirkung vom 1. Juli 2000 wurde Herrn Schörken ein anderes verantwortungsvolles Aufgabengebiet im Bereich Engineering des Geschäftsfeldes Bearbeitete Kurbelwellen übertragen. Zu seinem Tätigkeitsfeld gehörten schwerpunktmäßig Zeichnungsvergleiche, Zeichnungsüberprüfungen, selbständige Zeichnungserstellung mit dem CAD-Programm EUCLID, Materialstammsatz-, Arbeitsplan- und Stücklistenerstellung im System SAP R3, Erstellen von Verfahrens- und Arbeitsanweisungen, operativer Einkauf von Sonderzubehör und Sonderwerkzeugen. Zeitweilig vertrat er den Leiter der Abteilung Engineering.

Thyssen Umformtechnik + Guss GmbH
Werk Remscheid
Papenberger Straße 37, 42859 Remscheid
Postfach 10 09 63, 42809 Remscheid
Telefon: (0 21 91) 15-0, Telefax: (0 21 91) 15-14 89
Internet: www.tug.thyssenkrupp.com

Vorsitzender des Aufsichtsrates: Dr. h.c. (USA) Siegfried Buschmann
Vorstand: Dr. Rainer Eisele (Vorsitzender),
Ulrich Berntzen (stellv. Vorsitzender), Dr. Dirk Hoffmann, Ralph Labonte,
Dr. Wolfram Mörsdorf, Siegfried Soeder, Hans-Peter Stephani
Registergericht: Bochum, HRB 6835
Sitz der Gesellschaft: Bochum

03072 0401 bé/ZPP

Ein Unternehmen
von ThyssenKrupp
Automotive

Thyssen Umformtechnik + Guss

Werk Remscheid

Zusätzlich wurde Herr Schörken als SAP R/3- und BDE-Beauftragter des Produktbereiches Bearbeitete Kurbelwellen ernannt. Für das Großprojekt „Einführung der Betriebdaten- und Maschinendatenerfassung" war Herr Herr Schörken bis zu seinem Ausscheiden verantwortlich.

Ab 1. März 2001 wurde Herr Schörken als Mitarbeiter im Auftragsmanagement weiterbeschäftigt. Seine Aufgaben in dieser Funktion umfassten schwerpunktmäßig das Erstellen und Rückmelden von Fertigungsaufträgen, Buchen von internen Warenbewegungen und Wareneingängen externer Lieferanten, das dispositive Einkaufen von Vormaterial, Kurbelwellenrohlingen und Zubehörteilen. Darüber hinaus gestaltete er als Projektbeauftragter den „Tag der offenen Tür" für den Produktbereich Bearbeitete Kurbelwellen.

Im Laufe seiner Tätigkeiten in unserem Unternehmen erwarb Herr Schörken ein sehr gutes Fachwissen, dessen sichere Anwendung ihn in die Lage versetzte, auch unter schwierigen Arbeitsbedingungen Aufgaben zu lösen.

Ihn zeichneten ein hohes Engagement, Verantwortungsbewusstsein und eine starke Identifikation mit seinen Tätigkeiten und dem Unternehmen aus. Seine umfangreichen und vielseitigen Aufgaben erledigte er stets zu unserer vollsten Zufriedenheit.

Sein Verhalten gegenüber Vorgesetzten und Kollegen war immer einwandfrei.

Herr Schörken verlässt unser Unternehmen zum 31. März 2002 auf eigenen Wunsch, um sich neuen beruflichen Aufgaben zu widmen. Wir bedauern sein Ausscheiden, bedanken uns für die stets gute Zusammenarbeit und wünschen ihm für die Zukunft alles Gute und viel Erfolg.

THYSSEN UMFORMTECHNIK + GUSS GMBH
Werk Remscheid

(ppa. Remmel) *(i.V. Dr. Schulte)*

Thyssen Umformtechnik + Guss GmbH
Werk Remscheid
Papenberger Straße 37, 42859 Remscheid
Postfach 10 09 63, 42809 Remscheid
Telefon: (0 21 91) 15-0, Telefax: (0 21 91) 15-14 89

Vorsitzender des Aufsichtsrates: Dr. h.c. (USA) Siegfried Buschmann
Vorstand: Dr. Rainer Eisele (Vorsitzender), Ulrich Berntzen (stellv. Vorsitzender),
Dr.-Ing. Dirk Hoffmann, Ralph Labonte, Dr. Wolfram Mörsdorf,
Siegfried Soeder, Hans-Peter Stephani
Handelsregister: Remscheid HR B 1503
Sitz der Gesellschaft: Remscheid

00004 0899 bé